



• <b>Production Activity / Volume</b>	• نشاط الإنتاج / حجم الإنتاج
• <b>Cycle Time</b>	• وقت الدورة
• <b>Inventory Turnover</b>	• معدل دوران المخزون
• <b>Return on Asset (ROA)</b>	• العائد على الأصول (ROA)
• <b>Yield Factory</b>	• كفاءة المصنع في الإنتاج
• <b>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</b>	• كفاءة المعدات الشاملة (OEE)
• <b>On-Time Delivery</b>	• التسليم في الوقت المحدد
• <b>Avoided Costs</b>	• التكاليف المتجنبة

تعد هذه الدورة فرصة قيمة للمشاركين لاكتساب المعرفة والمهارات اللازمة لفهم وتحليل أداء عمليات التصنيع وتحقيق التحسين المستمر في العمليات الصناعية.

في عالم التصنيع الحديث، يلعب فهم وقياس الأداء الصناعي دورًا حاسمًا في نجاح المؤسسات. واحدة من أهم الأدوات لقياس الأداء وتحقيق التحسين هي استخدام مؤشرات الأداء. تساعد مؤشرات الأداء في تقييم كفاءة العمليات وتحديد المجالات التي تحتاج إلى تحسين والعمل على تحقيق أهداف الأداء المحددة.

هدفنا أن المصانع المشاركة بالدوره ستحصل على فهم أعمق للمؤشرات الأساسية التي تؤثر على أدائها وتحقيق النتائج المرجوة. سيتعلم المشاركون كيفية تحليل مؤشرات الأداء المختلفة مثل معدل الدورة الزمنية ومعدل دوران المخزون وعائد الأصول وغيرها، وكيفية تفسير البيانات واتخاذ القرارات الاستراتيجية بناءً على تلك المعلومات.

في نهاية الدورة ستكتسب المصانع القدرة على تحسين كفاءتها وتحقيق نتائج أكثر استدامة. ستتمكن من تحسين وقت الدورة الصناعية وتحقيق تحسين في معدل دوران المخزون وتحقيق عائد أعلى على الأصول. ستعمل أيضًا على تعزيز كفاءة المصانع من خلال زيادة كفاءة المعدات وضمان التسليم في الوقت المحدد وتجنب التكاليف الزائدة.

## المحتويات :

### ١. مقدمة في مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) في التصنيع:

- تعريف مؤشرات الأداء الرئيسية وأهميتها في قياس أداء العمليات التصنيعية.
- أهداف استخدام مؤشرات الأداء الرئيسية في تحقيق الأداء الممتاز في التصنيع.

### ٢. أنواع مؤشرات الأداء الرئيسية في التصنيع:

- مؤشرات الأداء الرئيسية التشغيلية، مثل معدل الإنتاج ومعدل الخلل ومعدل الفقد ومعدل الجودة.
- مؤشرات الأداء الرئيسية للتوريد والتسليم، مثل معدل التسليم في الوقت المحدد ومعدل المخزون ومعدل الرضا العام للعملاء

### ٣. تحديد وتطوير مؤشرات الأداء الرئيسية المناسبة:

- عملية تحديد المؤشرات الرئيسية المهمة لعملية التصنيع وفقاً لأهداف الشركة ومتطلبات العملاء.
- تطوير مؤشرات الأداء الرئيسية بطريقة قابلة للقياس والمتابعة والتحليل.

### ٧. أمثلة عملية على مؤشرات الأداء الرئيسية في التصنيع:

- مثال على مؤشرات الأداء التشغيلية مثل معدل الإنتاج ومعدل الجودة ومعدل الخلل.
- مثال على مؤشرات الأداء للتوريد والتسليم مثل معدل التسليم في الوقت المحدد ومعدل الرضا العام للعملاء.

## الفئات المستهدفة:

- |                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| • الأداره العليا و التنفيذيه    | • مشرفي الجودة ومحلي البيانات |
| • المدراء والمشرفون العامون     | • فرق التشغيل والصيانة        |
| • مهندسي الإنتاج ومخططي الإنتاج | • الموظفين الجدد في التصنيع   |

The program consists of 4 intensive training days, with interactive workshops, exchange of experiences, and role-playing activities, and each day lasts for 6 hours. The program is implemented at the headquarters of companies and institutions by special prior arrangement. Implementation is also available online.

يتم تنفيذ البرنامج لمدة ٤ أيام تدريبية مكثفة ويشتمل على ورش عمل تفاعلية وتبادل الخبرات وتمثيل الأدوار، ويستمر كل يوم لمدة ٦ ساعات. يتم تنفيذ البرنامج بمقر الشركات و المؤسسات بترتيب خاص مسبقاً | و أيضاً متاح التنفيذ عن بعد Online..



• Production Activity / Volume	• نشاط الإنتاج / حجم الإنتاج
• Cycle Time	• وقت الدورة
• Inventory Turnover	• معدل دوران المخزون
• Return on Asset (ROA)	• العائد على الأصول (ROA)
• Yield Factory	• كفاءة المصنع في الإنتاج
• Overall Equipment Effectiveness (OEE)	• كفاءة المعدات الشاملة (OEE)
• On-Time Delivery	• التسليم في الوقت المحدد
• Avoided Costs	• التكاليف المتجنبة

This course offers valuable opportunities for participants to acquire the **knowledge and skills necessary to understand and analyze the performance of manufacturing operations and achieve continuous improvement in industrial processes.**

In the modern manufacturing world, understanding and measuring industrial performance play a crucial role in the success of organizations. One of the most important tools for measuring performance and achieving improvement is the use of performance indicators. Performance indicators help assess process efficiency, identify areas in need of improvement, and work towards achieving specific performance goals.

**Our goal is for participating factories to gain a deeper understanding of the key indicators that impact their performance and achieve desired outcomes. Participants will learn how to analyze different performance indicators such as cycle time, inventory turnover, asset yield, and others, and how to interpret the data and make strategic decisions based on that information.**

**By the end of the course, factories will gain the ability to improve their efficiency and achieve more sustainable results.** They will be able to enhance industrial cycle time, achieve improvements in inventory turnover, and attain higher returns on assets. They will also work on enhancing factory efficiency through increased equipment efficiency, ensuring timely delivery, and avoiding excessive costs.

#### Training Contains:

##### 1. Introduction to Key Performance Indicators (KPIs) in Manufacturing:

- Definition of Key Performance Indicators and

##### 4. Data Collection, Analysis, and Performance Evaluation:

- Collecting the necessary data to calculate Key

their importance in measuring the performance of manufacturing processes.

- Objectives of using Key Performance Indicators to achieve excellent performance in manufacturing.

## 2.Types of Key Performance Indicators in Manufacturing:

- Operational Key Performance Indicators, such as production rate, failure rate, loss rate, and quality rate.
- Supply and delivery Key Performance Indicators, such as on-time delivery rate, inventory rate, and overall customer satisfaction rate.

## 3. Identifying and Developing Appropriate Key Performance Indicators:

- The process of identifying key indicators that are important for the manufacturing process based on company goals and customer requirements.
- Developing Key Performance Indicators in a measurable, trackable, and analyzable manner.

## 7. Examples of Key Performance Indicators in Manufacturing:

- Operational performance indicators, such as production rate, quality rate, and failure rate.
- Supply and delivery performance indicators, such as on-time delivery rate and overall customer satisfaction rate.

Performance Indicators, either through automated control systems or manual methods.

- Analyzing the collected data to evaluate current performance, identify deviations, and potential improvements.

## 5. Application and Monitoring of Key Performance Indicators:

- Implementing Key Performance Indicators within the manufacturing process and regularly monitoring performance.
- Using reporting and analysis tools to monitor changes in Key Performance Indicators and take corrective actions when necessary.

## 6. Review and Improvement of Key Performance Indicators:

- A continuous process of reviewing and improving Key Performance Indicators to ensure their alignment with environmental changes and company objectives.
- Analyzing historical performance, comparing against optimal benchmarks, and implementing continuous improvements.

## Who should attend?

- Top management and executives
- Quality supervisors and data analysts
- General managers and supervisors

- Operations and maintenance teams
- Production engineers and planners
- New employees in manufacturing

**Extraordinary session:** in Cairo from 4 to 7 Aug. 2024

From 10 am to 3 pm, including a 30-minute break for drinks and light food.

The number is limited to a maximum of 7 trainees

**دوره استثنائية:** بالقاهرة من ٤ إلى ٧ أغسطس ٢٠٢٤  
من ١٠ صباحا حتى ٣ عصرا يتخللها ٤٥ دقيقة راحة لتناول مشروبات و مأكولات خفيفه  
رسم الأشتراك: شامل المادة العلمية و شهاده أتمام البرنامج و المأكولات و المشروبات

## Registration Form

### مؤشرات الأداء الرئيسي للتصنيع | Manufacturing KPIs

الأحد - الأربعاء : ٤ إلى ٧ أغسطس ٢٠٢٤

بيانات الشركة المشتركة :

أسم الشركة: .....

رجاء كتابة الاسم بالأحرف في المربعات المخصصة:

أسم الشركة باللغة الإنجليزية:


عنوان المراسلات: .....

تليفون: .....

فاكس: .....

نشاط الشركة: .....

بريد إلكتروني: .....

بيانات المشترك:

الاسم باللغة الإنجليزية:

الوظيفة: .....


تليفون مباشر: .....

فاكس مباشر: .....

محمول: .....

بريد إلكتروني خاص: .....